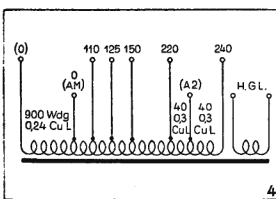
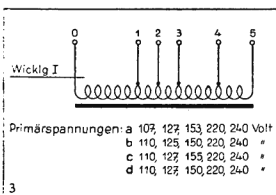
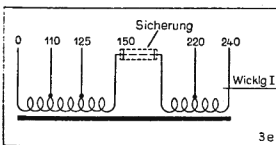
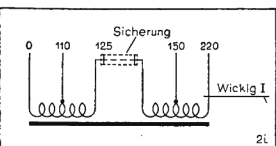
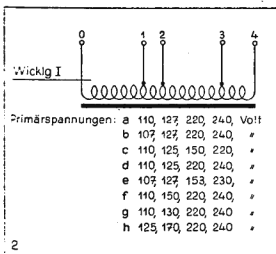
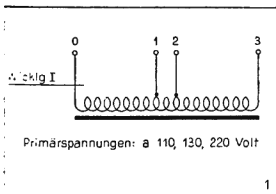


# Wickeldaten von Netz-Trafos



Als Ergänzung der an anderer Stelle dieser Lieferung erörterten Fragen zur Wiederinstandsetzung defekter Netztransformatoren in der Praxis sollen die folgenden Tabellen über die Wickeldaten von Netztransformatoren für die Rundfunkempfänger dazu beitragen, die augenblicklichen Schwierigkeiten der Instandsetzung wenn nicht gerade ganz zu beseitigen, so doch weiterhin auf ein Mindestmass zu beschränken. In die Tabellen wurden die Wickeldaten der Netztransformatoren für Rundfunkempfänger vom Jahre 1934, zum Teil vom Jahre 1933 ab aufgenommen.

Die Handhabung der Tabellen ist aus folgenden Einzelheiten zu entnehmen:

Die ersten 5 Spalten enthalten die Windungszahlen und Drahtdurchmesser der Primärwicklung (Wicklung I). Die hinter dem Drahtdurchmesser stehenden Buchstaben geben den verwendeten Draht und die Isolation des Drahtes an; dasselbe trifft auch auf die übrigen Wicklungen zu. In den meisten Fällen ist Kupfer-Lackdraht (CuL) verwendet worden. Hiervon abweichend sind einzelne Transformatoren mit Lack-Seide-Isolation (CuLS) oder 2 X Baumwolle (BB für Heizwicklungen) hergestellt worden (siehe Hagenuk). In der Regel besitzen die Primärwicklungen 4 bis 5 Anschlussmöglichkeiten. In den Fällen, in denen ein weiterer Anschluss vorgesehen ist, sind die zusätzlichen Windungszahlen unter „Bemerkung“ zu finden (s. Mende).

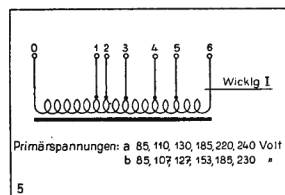
Die der Primärwicklung folgende Abschirmung ist nicht einheitlich durchgeführt worden und fehlt zum Teil ganz. In der betreffenden Spalte ist der Werkstoff und die Stärke desselben angegeben.

Auf der Sekundärseite beginnen die Wicklungen mit der Anodenwicklung (Wicklung II). Besonderheiten sind lediglich bei den Graetz-Empfängern zu beachten, bei denen einzelne Netztransformatoren 2 getrennte Anodenwicklungen besitzen.

Die Wicklungen III bis IV beziehen sich auf die Heizungen. Wie die Heizwicklungen an die verschiedenen Empfängeröhren anzuschliessen sind, ist dem Empfänger-Schaltbild zu entnehmen.

Für die Primärseite enthält die letzte Spalte der Tabellen die Nummer der abgebildeten Schaltungen. Die Kenntnis der Primärspannungen erweist sich als zweckmässig, um jeden Transformator auch richtig prüfen zu können.

Ing. E. Bleicher.



TYP	Wicklung I, Primär Windungszahlen u. Draht- $\phi$ in mm							Ab- schir- mung	Wicklung II Anode (sekund.)	Wicklung III Gi.-Heizg.	Wicklung IV Empf.- Heizg. I	Wicklung V Empf.- Heizg. II	Wicklung VI Empf.- Heizg. III	Schaltg. Nr.
	0-1	1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7							
VE 301 W	750 0,24 CuL	150 0,24 CuL	680 0,18 CuL	—	—	—	—	2400 0,08 CuL	34 0,35 CuL	8-9	10-11	12-13	14-15	1 a
VE 301 Wn	795 0,24 CuL	160 0,24 CuL	625 0,18 CuL	—	—	—	—	2400 0,08 CuL	32 0,35 CuL	8-9	10-11	12-13	14-15	1 a
VE 301 Dyn	600 0,32 CuL	115 0,32 CuL	500 0,24 CuL	—	—	—	—	2100 0,10 CuL	24 0,60 CuL	8-9	10-11	12-13	14-15	1 a

# Graetz

T Y P	Wicklung I, Primär- Windungszahlen u. Draht- $\phi$ in mm				Ab- schir- mung	Wickl. II (sekund.)		Wickl. III Gl.-Heizg. 10—11	Wickl. IV Empl.- Heizg. I 12—13	Wickl. V Empl.- Heizg. II 14—15	Wickl. VI Empl.- Heizg. III	Schallig. Nr.
	0—1	1—2	2—3	3—4		Anode I 6—7	Anode II 8—9					
Graetzor 36 W . . . . .	360 0,40 CuL	71 0,40 CuL	88 0,40 CuL	231 0,28 CuL	67 0,28 CuL	2 $\times$ 1290 0,23 CuL	—	15 0,6 CuL	15 1,3 CuL	—	—	3 a
Graetzor 35 W . . . . .	456 0,34 CuL	105 0,34 CuL	113 0,34 CuL	326 0,24 CuL	90 0,24 CuL	2 $\times$ 1750 0,19 CuL	—	21 0,6 CuL	21 0,9 CuL	—	—	3 a
Graetzor 38 W . . . . .	456 0,34 CuL	105 0,34 CuL	113 0,34 CuL	326 0,24 CuL	90 0,24 CuL	2 $\times$ 715 0,22 CuL	2 $\times$ 715 0,22 CuL	21 0,6 CuL	21 0,9 CuL	—	—	3 a
Graetzor 39 W . . . . .	360 0,40 CuL	71 0,40 CuL	88 0,40 CuL	231 0,28 CuL	67 0,28 CuL	2 $\times$ 1080 0,25 CuL	—	15 0,6 CuL	15 1,3 CuL	—	—	3 a
Graetzor 40 W/46 W/43 W	490 0,34 CuL	70 0,34 CuL	440 0,24 CuL	90 0,24 CuL	—	2 $\times$ 715 0,22 CuL	2 $\times$ 715 0,22 CuL	21 0,6 CuL	2 $\times$ 10,5 0,9 CuL	—	—	2 a
Graetzor 41 W/44 W . . . . .	360 0,40 CuL	71 0,40 CuL	319 0,28 CuL	67 0,28 CuL	—	545/470 0,25 CuL	470/545 0,25 CuL	15 0,6 CuL	2 $\times$ 7,5 1,3 CuL	—	—	2 b
47 W . . . . .	490 0,34 CuL	70 0,34 CuL	440 0,24 CuL	90 0,24 CuL	—	2 $\times$ 1675 0,17 CuL	—	21 0,6 CuL	2 $\times$ 10,5 1,2 CuL	—	—	2 a
45 W/48 W . . . . .	365 0,40 CuL	65 0,4 CuL	320 0,28 CuL	70 0,28 CuL	—	2 $\times$ 1430 0,17 CuL	—	15 0,6 CuL	2 $\times$ 7,5 1,3 CuL	—	—	2 a
48 WS . . . . .	365 0,40 CuL	65 0,4 CuL	320 0,28 CuL	70 0,28 CuL	—	750/680 0,17 CuL	680/750 0,17 CuL	15 0,6 CuL	2 $\times$ 7,5 1,3 CuL	—	—	2 a
49 W/50 W/51 W/52 W . . . . .	490 0,34 CuL	70 0,34 CuL	440 0,24 CuL	90 0,24 CuL	—	2 $\times$ 888 0,17 CuL	2 $\times$ 888 0,17 CuL	21 0,6 CuL	2 $\times$ 16,5 0,9 CuL	—	—	2 a

# Hagenuk

Nordmark 158 . . . . .	890 0,35 CuLS	150 0,30 CuLS	650 0,23 CuLS	150 0,23 CuLS	—	2 $\times$ 3300 0,12 CuLS	—	32 0,6 BB	32 1,2 BB	—	—	2 g
Torpedo . . . . .	750 0,35 CuLS	135 0,3 CuLS	615 0,25 CuLS	135 0,25 CuLS	—	2 $\times$ 3250 0,14 CuLS	—	30 0,8 BB	30 1,2 BB	—	—	2 g
Nordmark-Super . . . . .	476 0,5 CuL	95 0,5 CuL	453 0,35 CuL	88 0,35 CuL	—	2 $\times$ 1755 0,15 CuL	—	19 0,8 CuL	2 $\times$ 10 1,4 CuL	—	—	2 f
Nuk-Loftin 2/3 . . . . .	710 0,5 CuL	130 0,5 CuL	175 0,4 Cpl	420 0,35 CuL	135 0,35 CuL	2 $\times$ 2800 0,14 CuL	—	30 0,7 CuL	2 $\times$ 15 1,0 CuL	39 0,4 CuL	—	3 b
Über Land und „Mehr“ *)	990 0,15 CuLS	900 0,15 CuLS	—	—	—	2 $\times$ 2650 0,1 CuLS	—	28 0,75 CuL	2 $\times$ 18 0,75 CuL	—	—	—
Nuk-Loftin 1/2 . . . . .	720 0,39 CuL	122 0,34 CuL	189 0,34 CuL	446 0,28 CuL	134 0,28 CuL	2 $\times$ 2900 0,14 CuL	—	30 0,7 CuL	2 $\times$ 15 0,7 CuL	34 0,5 CuL	—	3 b
Funkspiegel . . . . .	855 0,25 CuLS	166 0,2 CuLS	725 0,18 CuLS	—	—	2 $\times$ 3500 0,1 CuLS	—	2 $\times$ 17 0,6 CuL	2 $\times$ 18 0,6 CuL	2 $\times$ 18 0,3 CuL	—	1 a
NK 200 . . . . .	840 0,35 CuL	150 0,3 CuL	650 0,3 CuL	—	—	2 $\times$ 3600 0,12 CuL	—	33 0,8 CuL	32 1,0 CuL	2 $\times$ 16 0,8 CuL	—	1 a

# Lumophon

T Y P	Wicklung I, Primär						Ab-schir-mung	Wichtig. II Anode (sekund.)	Wichtig. III Gl.-Heizg.	Wichtig. IV Empl.- Heizg. I	Wichtig. V Empl.- Heizg. II	Wichtig. VI Empl.- Heizg. III	Schaltg. Nr.
	0-1	1-2	2-3	3-4	4-5	Wicklungszahl u. Draht-Ø in mm							
W 76/WD 76*	470	72	118	340	—	0,35 CuL	2 × 1850	21	2 × 11	21	2 × 11	2i	
W 23/WD 23	800	120	210	540	—	0,30 CuL	2 × 2900	36	0,8 CuL	0,8 CuL	0,8 CuL	2i	
WD 12	1110	155	270	745	—	0,25 CuL	3600	48	1,0 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	2i	
Drahtfunk WD 10	1110	155	270	745	—	0,3 CuL	3550	48	0,8 CuL	0,8 CuL	0,35 CuL	2i	
KW 14	830	120	195	550	—	0,25 CuL	2 × 2320	35	0,35 CuL	0,35 CuL	—	2i	
W 320/WD 320	700	100	140	450	—	0,4 CuL	0,1 CuL	0,6 CuL	1,3 CuL	1,3 CuL	—	2i	
W 310	800	120	720	150	—	0,6 CuL	2 × 2500	29	0,7 CuL	1,2 CuL	—	2i	
WD 340	700	100	140	450	—	0,45 CuL	2 × 2700	34	1,0 CuL	1,0 CuL	—	2d	
WD 220	450	50	98	289	78	0,4 CuL	2 × 2600	28	0,7 CuL	0,7 CuL	—	2i	
WD 220 a	400	55	89	260	71	0,4 CuL	2 × 1705	18	0,7 CuL	1,2 CuL	—	3e	
WD 360/WD 365	814	116	176	519	155	0,35 CuL	2 × 1520	16	0,6 CuL	1,2 CuL	—	3e	
WD 210	398	56	87	251	76	0,35 CuL	2 × 14 CuL	16	0,6 CuL	1,0 CuL	—	3e	
WD 225	333	44	73	206	64	0,35 CuL	2 × 1315	13	0,6 CuL	1,1 CuL	—	3b	
WD 325/WD 375/WD 475	333	44	73	206	64	0,24 CuL	2 × 1100	13	0,6 CuL	1,1 CuL	—	3b	
WD 216	333	44	73	206	64	0,24 CuL	2 × 1100	13	0,6 CuL	1,1 CuL	—	3b	
WD 326/WD 327	312	43	70	205	55	0,24 CuL	2 × 1100	13	0,6 CuL	1,1 CuL	—	3b	
WD 328	312	43	70	205	50	0,22 CuL	2 × 1135	13	0,6 CuL	1,0 CuL	—	3b	
WD 468/WD 469	312	43	70	205	50	0,22 CuL	2 × 1135	13	0,55 CuL	0,55 CuL	—	3b	
WD 569	333	44	73	206	64	0,22 CuL	2 × 1135	13	1,1 CuL	1,1 CuL	—	3b	
WD 489	312	43	70	205	50	0,24 CuL	2 × 945	21	137,1 CuL	137,1 CuL	—	3b	
WD 219	440	60	100	280	80	0,22 CuL	2 × 1050	13	0,8 CuL	0,8 CuL	—	3b	
WD 302	440	60	100	280	80	0,22 CuL	2 × 1900	17	0,9 CuL	0,9 CuL	—	3b	
WD 301	440	60	100	280	80	0,19 CuL	2 × 1520	17	0,6 CuL	0,7 CuL	—	3b	
WD 406	333	44	73	206	64	0,19 CuL	2 × 1575	17	0,6 CuL	0,7 CuL	—	1a	
WD 507	370	49	81	230	72	0,24 CuL	2 × 1080	13	0,6 CuL	0,6 CuL	—	3b	
WD 507/I	440	60	100	280	80	0,24 CuL	2 × 1200	15	0,6 CuL	0,6 CuL	—	3b	

# Mende

T Y P	Wicklung I, Primär						Ab- schir- mung	Wickl. II Anode (sekund.)	Wickl. III Gl.-Heizg.	Wickl. IV Empf.- Heizg. I	Wickl. V Empf.- Heizg. II	Wickl. VI Empf.- Heizg. III	Schaltg. Nr.
	0-1	1-2	2-3	3-4	4-5	8-9							
120/148 W	770	105	175	490	140	2 × 2700	—	2 × 15	30	30	30	—	3 b
	0,4 CuL	0,4 CuL	0,35 CuL	0,28 CuL	0,28 CuL	0,15 CuL	—	0,8 CuL	0,8 CuL	0,7 CuL	0,7 CuL	—	
138/180/194 W <sup>1)</sup>	770	105	175	490	140	2 × 1900	—	30	30	30	2 × 15	2 × 15	3 b
	0,42 CuL	0,40 CuL	0,36 CuL	0,28 CuL	0,28 CuL	0,17 CuL	—	0,80 CuL	0,80 CuL	1,20 CuL	1,20 CuL	0,38 CuL	
Ultra-Selektiv	605	80	145	380	110	2 × 2700	—	24	24	24	24	2 × 12	3 b
	0,56 CuL	0,56 CuL	0,50 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,17 CuL	—	0,70 CuL	0,70 CuL	1,40 CuL	1,40 CuL	0,70 CuL	
S 1934 W <sup>2)</sup>	595	82	139	385	105	2 × 2100	—	2 × 12	2 × 12	2 × 12	2 × 12	2 × 12	3 b
	0,56 CuL	0,56 CuL	0,50 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,17 CuL	—	0,70 CuL	0,95 CuL	1,20 CuL	1,20 CuL	0,95 CuL	
Weitklasse	640	90	150	410	115	2 × 1920	Alu-Folie	26	26	2 × 13	2 × 13	—	3 b
	0,45 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,19 CuL	0,05	0,65 CuL	1,10 CuL	0,65 CuL	0,65 CuL	—	
Europaklasse	683	103	164	460	130	2 × 2750	Alu-Folie	28	2 × 14	28	28	—	3 b
	0,38 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,28 CuL	0,28 CuL	0,15 CuL	0,05	0,70 CuL	0,65 CuL	0,85 CuL	0,85 CuL	—	
156 W	683	103	164	460	130	2 × 2750	Alu-Folie	28	28	28	28	—	3 b
	0,38 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,28 CuL	0,28 CuL	0,15 CuL	0,05	0,70 CuL	0,85 CuL	0,65 CuL	0,65 CuL	—	
210 W	635	85	150	410	120	2 × 2480	Alu-Folie	26	26	26	—	—	3 b
	0,45 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,15 CuL	0,05	0,65 CuL	1,20 CuL	1,20 CuL	—	—	
225 W	635	85	150	410	120	2 × 2480	Alu-Folie	26	26	26	—	—	3 b
	0,45 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,15 CuL	0,05	0,65 CuL	1,20 CuL	1,20 CuL	—	—	
248 W	590	85	140	385	110	2 × 3350	Alu-Folie	2 × 24	2 × 12	24	24	—	3 b
	0,45 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,15 CuL	0,05	0,65 CuL	0,85 CuL	1,10 CuL	1,10 CuL	—	
258 W	534	76	130	360	100	2 × 2240	—	22	22	22	22	—	3 b
	0,50 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,15 CuL	—	0,65 CuL	0,65 CuL	1,50 CuL	1,50 CuL	—	
289 W	534	76	130	360	100	2 × 2240	—	22	22	22	22	—	3 b
	0,50 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,15 CuL	—	0,65 CuL	0,65 CuL	1,50 CuL	1,50 CuL	—	
450 W	605	80	145	380	110	2 × 2700	—	24	24	24	24	2 × 12	3 b
	0,56 CuL	0,56 CuL	0,50 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,17 CuL	—	0,70 CuL	0,95 CuL	1,40 CuL	1,40 CuL	0,70 CuL	
169/35 W	635	85	150	410	120	2 × 2450	Alu-Folie	26	25	25	25	—	3 b
	0,45 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,15 CuL	0,05	0,70 CuL	0,70 CuL	0,80 CuL	0,80 CuL	—	
215 W	635	85	150	410	120	2 × 2480	Alu-Folie	26	26	—	—	—	3 b
	0,45 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,15 CuL	0,05	0,65 CuL	1,20 CuL	—	—	—	
245 W	635	85	150	410	120	2 × 2500	Alu-Folie	26	26	2 × 13	2 × 13	—	3 b
	0,45 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,15 CuL	0,05	0,70 CuL	0,70 CuL	0,90 CuL	0,90 CuL	—	
278 W	534	76	130	360	100	2 × 2240	—	22	22	22	22	—	3 b
	0,50 CuL	0,40 CuL	0,40 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,15 CuL	—	0,65 CuL	0,65 CuL	1,50 CuL	1,50 CuL	—	
355 W	500	69	113	318	90	2 × 1985	—	20	2 × 10	2 × 10	20	—	3 b
	0,56 CuL	0,45 CuL	0,45 CuL	0,38 CuL	0,38 CuL	0,70 CuL	—	0,70 CuL	1,00 CuL	0,95 CuL	0,95 CuL	—	
139 WL	380	55	90	260	70	1070	—	15	15	—	—	—	3 b
	0,35 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,12 CuL	—	0,35 CuL	0,70 CuL	—	—	—	
151 WL	380	55	90	260	70	2 × 1320	—	16	2 × 8	—	—	—	3 b
	0,35 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,30 CuL	0,30 CuL	0,12 CuL	—	0,60 CuL	1,00 CuL	—	—	—	
198 WL	385	55	95	265	70	2 × 1380	—	16	16	16	16	—	3 b
	0,40 CuL	0,40 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,35 CuL	0,14 CuL	—	0,60 CuL	1,20 CuL	1,20 CuL	1,20 CuL	—	



# Schaub

T Y P	Wicklung I, Primär Windungszahl und Draht-Ø in mm				Ab- schir- mung	Wickl. II Anode (sekund.)	Wickl. III Gl.-Heizg.	Wickl. IV Empl.- Heizg. I	Wickl. V. Empl.- Heizg. II	Wickl. VI Empl.- Heizg. III	Schaltg. Nr.
	0-1	1-2	2-3	3-4							
Baden 36	650 0,45 CuL	100 0,45 CuL	170 0,35 CuL	415 0,30 CuL	118 0,30 CuL	2 × 2650 0,13 CuL	27 0,65 CuL	27 1,2 CuL	2 × 14 0,6 CuL	—	3d
Neckar	1130 0,3 CuL	175 0,3 CuL	295 0,25 CuL	685 0,2 CuL	205 0,2 CuL	4400 0,11 CuL	48 0,6 CuL	2 × 24 1,0 CuL	48 0,35 CuL	—	3d
Heidelberg	650 0,45 CuL	100 0,45 CuL	170 0,35 CuL	415 0,3 CuL	118 0,3 CuL	2 × 2500 0,15 CuL	28 0,6 CuL	2 × 14 0,6 CuL	28 0,6 CuL	—	3c
Schwarzwald	545 0,5 CuL	85 0,5 CuL	140 0,45 CuL	340 0,35 CuL	100 0,35 CuL	2 × 2140 0,16 CuL	23 0,7 CuL	2 × 11 1,4 CuL	23 0,7 CuL	—	3c
Der Grosse Schaub	545 0,5 CuL	85 0,5 CuL	140 0,45 CuL	340 0,35 CuL	100 0,35 CuL	2 × 1890 0,17 CuL	23 0,7 CuL	2 × 11 1,6 CuL	—	—	3c
Junior	650 0,45 CuL	100 0,45 CuL	170 0,35 CuL	415 0,3 CuL	118 0,3 CuL	2 × 2284 0,14 CuL	28 0,65 CuL	2 × 14 0,8 CuL	—	—	3c
Super 229*	625 0,45 CuL	100 0,45 CuL	165 0,35 CuL	415 0,3 CuL	118 0,3 CuL	2 × 2230 0,14 CuL	28 0,65 CuL	2 × 14 0,8 CuL	2 × 14 0,8 CuL	—	3c
629	625 0,45 CuL	100 0,45 CuL	165 0,35 CuL	415 0,3 CuL	118 0,3 CuL	2 × 2230 0,14 CuL	28 0,65 CuL	2 × 14 0,8 CuL	2 × 14 0,8 CuL	—	3c
591	650 0,45 CuL	100 0,45 CuL	117 0,35 CuL	415 0,3 CuL	118 0,3 CuL	2 × 2185 0,14 CuL	28 0,65 CuL	2 × 14 0,8 CuL	2 × 14 0,8 CuL	—	3c
Bali, Ausführung I	475 0,45 CuL	79 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1550 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 9,5 0,9 CuL	2 × 9,5 1,0 CuL	—	3c
Westmark, Ausführung I	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1620 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 9,5 0,8 CuL	2 × 9,5 1,2 CuL	—	3c
Kongreß, Ausführung I	625 0,45 CuL	100 0,45 CuL	165 0,35 CuL	415 0,3 CuL	118 0,3 CuL	2 × 2280 0,14 CuL	28 0,65 CuL	2 × 14 0,8 CuL	2 × 14 1,1 CuL	—	3c
KW 39	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1620 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 9,5 0,8 CuL	2 × 9,5 1,2 CuL	—	3c
WS 40, Ausführung I	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1500 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 15 0,65 CuL	2 × 15 0,8 CuL	—	3c
KW 40	650 0,45 CuL	100 0,45 CuL	170 0,35 CuL	415 0,3 CuL	120 0,3 CuL	2 × 2200 0,14 CuL	28 0,65 CuL	2 × 22 0,7 CuL	2 × 22 0,65 CuL	—	3c
Baden 40	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1470 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 15 1,0 CuL	—	—	3c
KW 42	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1470 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 15 0,9 CuL	—	—	3c
WS 42	625 0,45 CuL	100 0,45 CuL	165 0,35 CuL	415 0,3 CuL	118 0,3 CuL	2 × 2060 0,14 CuL	28 0,65 CuL	2 × 14 0,8 CuL	2 × 14 1,0 CuL	—	3c
Bali, Ausführung II	491 0,5 CuL	77 0,5 CuL	126 0,45 CuL	306 0,35 CuL	90 0,35 CuL	2 × 1625 0,16 CuL	20 0,65 CuL	2 × 10 0,8 CuL	2 × 10 1,2 CuL	—	3c
Westmark, Ausführung II	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1620 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 9,5 0,8 CuL	2 × 9,5 1,2 CuL	—	3c
Kongreß, Ausführung II	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1575 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 15 0,65 CuL	2 × 15 0,65 CuL	—	3c
WS 40, Ausführung II**)	475 0,45 CuL	73 0,45 CuL	122 0,35 CuL	280 0,3 CuL	88 0,3 CuL	2 × 1575 0,14 CuL	19 0,65 CuL	2 × 15 0,65 CuL	2 × 15 0,65 CuL	—	3c